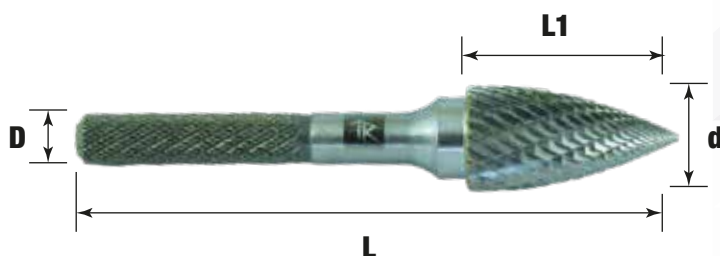


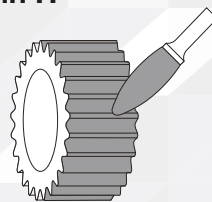
ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ.

- Борфрезы гиперболические с заостренным концом, двойная насечка



Тип Н

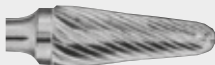
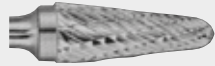


Код	Артикул	D, мм	d, мм	L, мм	L1, мм
57025	TRRBG06180663-2	6	6	63	18
57026	TRRBG08180662-2	6	8	62	18
57027	TRRBG10200665-2	6	10	65	20
57028	TRRBG12250670-2	6	12	70	25

□□□□□-1 □□□□□-2 □□□□□-A



ВИДЫ ЗАТОЧКИ

ФОТО	ЦИФРОВОБУКВЕННОЕ ДОБАВЛЕНИЕ К Артикулу	ОПИСАНИЕ
	□□□□□-1	Заточка с одним зубом. Стандартная заточка. Подходит для обработки стали (включая термообработанную), литых заготовок, сварных швов, медных сплавов и латуни. Наряду с оптимальной эффективностью обеспечивает хорошую чистоту поверхности. Позволяет снимать большие припуски. Подходит для чистовой обработки. Образует длинную стружку.
	□□□□□-2	Заточка с двойным зубом. Универсальный тип заточки. Подходит для работы со всеми материалами, включая закаленную сталь, а также коррозионностойкие материалы. Способствует уменьшению вибрации, что повышает контроль над процессом работы. Дает хорошую чистоту поверхности. Обеспечивает высокую скорость резания при обработке сварных швов литейного облоя. Образует мелкую стружку.
	□□□□□-A	Заточка с крупным зубом. Рекомендуется для работы по алюминиевым, магниевым сплавам, пластикам и твердой резине. Обеспечивает высокую режущую способность с хорошим съемом материала. Специфические особенности этого типа заточки обеспечивают быстрое снятие стружки, предотвращая засорение инструмента.