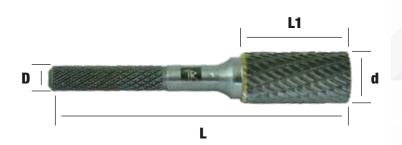
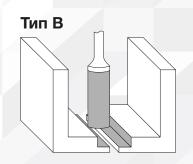
ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ.

• Борфрезы цилиндрические с торцевой заточкой, двойная насечка





Код	АРТИКУЛ	D, мм	d, мм	L, мм	L1 , мм
57005	TRRBB06160661-2	6	6	61	16
57006	TRRBB08200665-2	6	8	65	20
57007	TRRBB1020O665-2	6	10	65	20
57008	TRRBB12250670-2	6	12	70	25











ВИДЫ ЗАТОЧКИ

ФОТО	ЦИФРОБУКВЕННОЕ ДОБАВЛЕНИЕ К АРТИКУЛУ	ОПИСАНИЕ
	aaaaa -1	Заточка с одним зубом. Стандартная заточка. Подходит для обработки стали (включая термоообработанную), литых заготовок, сварных швов, медных сплавов и латуни. Наряду с оптимальной эффективностью обеспечивает хорошую чистоту поверхности. Позволяет снимать большие припуски. Подходит для чистовой обработки. Образует длинную стружку.
	-2	Заточка с двойным зубом. Универсальный тип заточки. Подходит для работы со всеми материалами, включая закаленную сталь, а также коррозионностойкие материалы. Способствует уменьшению вибрации, что повышает контроль над процессом работы. Дает хорошую чистоту поверхности. Обеспечивает высокую скорость резания при обработке сварных швов литейного облоя. Образует мелкую стружку.
	0000 -A	Заточка с крупным зубом. Рекомендуется для работы по алюминиевым, магниевым сплавам, пластикам и твердой резине. Обеспечивает высокую режущую способность с хорошим съемом материала. Специфические особенности этого типа заточки обеспечивают быстрое снятие стружки, предотвращая засорение инструмента.

