

НАБОРЫ РЕЗЬБОВЫХ ВСТАВОК



▶ ДЛИНА РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ 1,5D

DIN 8140
FORM A

THORVIK

КОД



КОЛ-ВО в наборе

WTRI508 53186 M5x0.8 25 шт.

WTRI610 53187 M6x1.0 25 шт.

WTRI8125 53188 M8x1.25 25 шт.

WTRI101 53189 M10x1.0 10 шт.

WTRI10125 53190 M10x1.25 10 шт.

WTRI1015 53191 M10x1.5 10 шт.

WTRI12125 53192 M12x1.25 10 шт.

WTRI1215 53193 M12x1.5 10 шт.

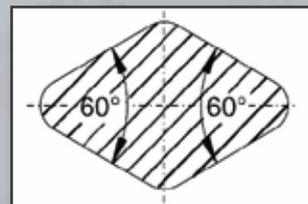
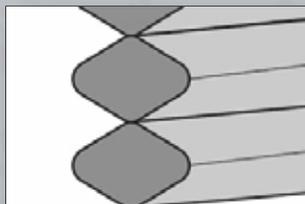
WTRI12175 53194 M12x1.75 10 шт.

WTRI14125 53195 M14x1.25 10 шт.

WTRI1415 53196 M14x1.5 10 шт.

РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ И ИЗНАЧАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ ИЗНОШЕННОГО ИЛИ ПОВРЕЖДЕННОГО РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ.

РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ THORVIK® ИЗГОТОВЛЕННЫ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ ПРОВОЛОКИ РОМБИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ В ВИДЕ ПРУЖИНЯЩЕЙ СПИРАЛИ.



ПРИМЕНЯЮТСЯ В МАШИНОСТРОЕНИИ, АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПРИ РЕМОНТАХ ГБЦ, КПП, СВЕЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ И ФОРСУНОК, МАСЛОСЛИВНЫХ ГОРЛОВИН, В МЕДИЦИНСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ЭНЕРГЕТИКЕ, ПРИ РЕМОНТАХ ТУРБИН НА АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯХ, В АВИАЦИОННЫХ МАСТЕРСКИХ, ПРИ РЕМОНТЕ ВОЕННОЙ ТЕХНИКИ И Т.Д.

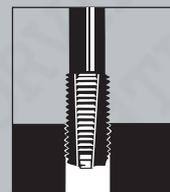
I. СВЕРЛЕНИЕ. ПОДГОТОВКА ОТВЕРСТИЯ

ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДИАМЕТРА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПОВРЕЖДЕННОЙ РЕЗЬБЫ И ПОДГОТОВКИ К РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЮ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАННЫЕ СТАНДАРТА DIN8140



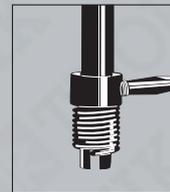
II. НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

НАРЕЗАТЬ РЕЗЬБУ СТАНДАРТА EG СПЕЦИАЛЬНЫМ МЕТЧИКОМ STI. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАННЫЕ СТАНДАРТА DIN8140



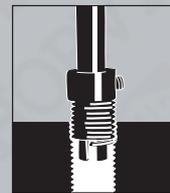
III. МОНТАЖ ВСТАВКИ НА ВОРОТОК

УСТАНОВИТЬ РЕЗЬБОВУЮ ВСТАВКУ НА ВОРОТОК. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕГУЛИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ОГРАНИЧЕНИЯ РАБОЧЕЙ ГЛУБИНЫ. ВОРОТОК ВСТАВКИ ДОЛЖЕН БЫТЬ УСТАНОВЛЕН В ПАЗ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.



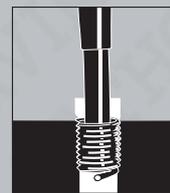
IV. УСТАНОВКА ВСТАВКИ

ПРОИЗВЕСТИ УСТАНОВКУ РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ В ПОДГОТОВЛЕННОЕ ОТВЕРСТИЕ.



V. УДАЛЕНИЕ ПОВОДКА

УДАЛИТЬ ПОВОДОК РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕМОНТАЖНУЮ ОПРАВКУ.



ПРАЙД
<http://www.pride.ru>
<https://thorvik.ru>

- ▶ РФ, Москва, 125438, ул. Автомоторная, д.8
Тел.: +7 (495) 664-21-77, факс: +7 (495) 664-21-70
e-mail: pride@pride.ru
- ▶ РФ, Санкт-Петербург, ул. Салова, д.57, к.6, стр.4,
Тел./факс: +7 (812) 389-48-95
e-mail: pride.spb@pride.ru
- ▶ РФ, Ростов-на-Дону, ул. Доватора, д.154/3
Тел./факс: +7 (863) 333-04-05
e-mail: office_md@pride.ru
- ▶ РФ, Новосибирск, ул. Писарева, д.40
Тел/факс.: +7 (383) 328-48-90
e-mail: nsk@pride.ru
- ▶ РФ, Воронеж, ул. Текстильщиков, д.2
Тел/факс.: +7 (473) 260-62-66
e-mail: vvn@pride.ru
- ▶ РФ, г. Казань, ул. Михаила Милы,
дом 25. Тел.: (843) 570-49-63.
e-mail: bss@pride.ru
- ▶ Украина, Киев, ул. Красноткацкая, 33
тел. +38 (044) 583-2397
- ▶ региональный склад: РФ, Уфа,
ул. Малая Гражданская, д. 35, корп. А
Тел: +7 (927) 966-09-00
Ufa.pride@gmail.com
- ▶ региональный склад: РФ, Омск
ул. 5-ая Амурская, дом 118
Тел: +7 (965) 876-70-30
omsk.pride@gmail.com