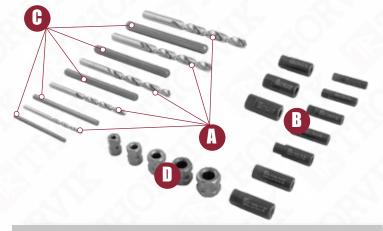
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

НАБОР ЭКСТРАКТОРОВ ДЛЯ ПОВРЕЖДЕННОГО КРЕПЕЖА

- ■НАБОР ЭКСТРАКТОРОВ СТЕРЖНЕВОГО ТИПА ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ДЕМОНТАЖА РЕЗЬБОВЫХ ШПИЛЕК И БОЛТОВ ДИАМЕТРАМИ ОТ 5 ДО 16 ММ. ИЗДЕЛИЯ, ВХОДЯЩИЕ В КОМПЛЕКТ ПОЗВОЛЯТ БЕЗ ПОВРЕЖДЕНИЯ РЕЗЬБЫ УДАЛИТЬ УТОПЛЕННУЮ ИЛИ ВЫСТУПАЮЩУЮ ЧАСТЬ СЛОМАННОГО РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ.
- ■НАБОР КОМПЛЕКТУЕТСЯ МОНОЛИТНЫМИ СВЕРЛАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ И НАПРАВЛЯЮЩИМИ ВТУЛКАМИ (КОНДУКТОРАМИ) ДЛЯ ЦЕНТРИРОВАНИЯ ПРИ СВЕРЛЕНИИ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОТВЕРСТИЯ.



СОДЕРЖАНИЕ:

- СВЕРЛО ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, 5 шт.: 1/8" (3,175 мм), 3/16" (4,76 мм), 1/4" (6,35 мм), 5/16" (7,94 мм), 11/32" (8,73 мм);
- НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА, 10 шт.: 9/32" (7,14 мм) 1/8" (3,17 мм), 7/16" (14,76 mm) - 1/8" (3,17 mm), 11/32" (8,73 mm) - 1/8" (3,17 mm), 5/16" (7,94 mm) - 1/8" (3,17 mm), 11/32" (10,32 mm) - 1/8" (3,17 mm), 13/32" (10,32 mm) - 3/16" (4,76 mm), 7/16" (11,11 mm) - 3/16" (4,76 mm), 15/32" (11,91 mm) - 3/16" (4,76 mm), 1/2" (12,70 mm) - 3/16" (4,76 mm), 17/32" (13,49 mm) - 1/4" (6,35 mm), 9/16" (14,29 mm) - 1/4" (6,35 mm);
- СТЕРЖЕНЬ ЭКСТРАКТОРА, 5 шт.: 1/8" (3,175 мм), 3/16" (4,76 мм), 1/4" (6,35 мм), 5/16" (7,94 мм), 11/32" (8,73 мм);
- МУФТА ЭКСТРАКТОРА, 5 шт.: 1/8" (3,175 мм), 3/16" (4,76 мм), 1/4" (6,35 мм), 5/16" (7,94 мм), 11/32" (8,73 мм);
- ПЛАСТИКОВЫЙ КЕЙС
- РФ., Москва, 125438, ул РФ.,Москва, 125438,ул.
 Аетомоторная, д. 8
 Тел.: +7 (495) 664-21-77,
 факс: +7 (495) 664-21-70
 е-таіl: pride@pride.ru
 РФ.,Санкт-Петербург,
 ул. Салова, д. 57,
 корл. 6, стр. 4
 Тел./факс: +7 (812) 389-48-95
 e-mail: pride.spb@pride.ru



www.pride.ru www.thorvik.ru

- РФ., Ростов-на-Дону, ул. Доватора, д.154/3
 Тел./афакс: +7 (863) 333-04-05
 e-mail: office_rnd@pride.ru
 РФ., Новосибирск, ул. Писарева, д.40
 Тел/факс.: +7 (383) 328-48-90
 e-mail: nsk@pride.ru
 РФ, Воронеж. ул. Текстильщиков, д.2
 Тел/факс.: +7 (473) 260-62-66
 e-mail: vrn@pride.ru
 РФ, Тюмень, ул. 30 лет Победы, д. 36, стр. 1
 Тел/факс.: +7 (345) 256-98-45
 e-mail: tumen@pride.ru
- тел/факс.. + / (345) 250-96-45 e-mail: tumen@pride.ru РФ, Казань, ул. Журналистов, д. 107. Тел.: +7 (843) 20-50-100. e-mail: kzn@pride.ru
- РФ, Калининград, ул. Портовая д.55. Тел.: +7 (911) 853-72-08
- e-mail: isaev@pride.ru РФ, Уфа, ул. Комсомольская,

- РФ, Уфа, ул. Комсомольская, ∂. 21, корп. 1
 Тел.: +7 (3472) 11-72-34
 е-mail:ufa@pride.ru
 Украина, Киев, ул. Красноткацкая, ∂. 63,
 Тел.: +38 (044) 583-23-97
 Региональный склад:
 РФ, Омск ул. 5-ая Амурская, дом 118
 Тел: +7 (965) 876-70-30
 omsk.pride@gmail.com

THORVIK





КОД

THORVIK®

НАИМЕНОВАНИЕ

53202

SES25

Набор экстракторов поврежденного крепежа, 25 предметов

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ СВЕРЛА

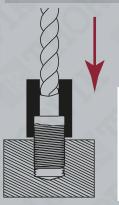
РЕЗЬБА	Ø СВЕРЛА,мм	РЕЗЬБА	Ø СВЕРЛА,мм
M5	1/8" (3,175 мм)	M10	1/4" (6,35 мм)
M6	1/8" (3,175 мм)	M12	5/16" (7,94 мм)
M7	1/8" (3,175 мм)	M14	11/32" (8,73 мм)
M8	1/8" (3,175 мм)	M16	11/32" (8,73 мм)
M9	1/4" (6,35 мм)		670

І. СВЕРЛЕНИЕ. ПОДГОТОВКА ОТВЕРСТИЯ.

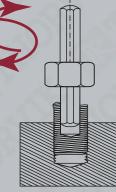
ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЕ СООТВЕТСВУЮЩЕГО ДИАМЕТРА ИСПОЛЬЗОВАТЬ НАПРАВЛЯЮЩУЮ ВТУЛКУ ДЛЯ МАКСИМАЛЬНО ТОЧНОГО

II. ДЕМОНТАЖ.

ПРИ ПОМОЩИ СЛЕСАРНОГО МОЛОТКА УСТАНОВИТЬ В ПРОСВЕРЛЕННОЕ ОТВЕРСТИЕ СТЕРЖЕНЬ ЭКСТРАКТОРА. ПОДОБРАТЬ СООТВЕТСТВУЮЩУЮ МУФТУ И УСТАНОВИТЬ НА СТЕРЖЕНЬ. ДЕМОНТИРОВАТЬ ПОВРЕЖДЕННОЕ РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ.







РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ

ВЫБОР НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ ЗАВИСИТ ОТ ДИАМЕТРА СЛОМАННОГО РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ И ТИПА ПОВРЕЖЕДЕНИЯ



РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ



РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ



РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ