Затяните гайку эксцентрика установочным ключом вручную в направлении по часовой стрелке, удерживая свободной рукой подложку шлифовального диска, как показано на рисунке. Закрепите на подушке установочного диска выбранную насадку таким образом, чтобы отверстия в насадке совпадали с отверстиями в диске, так как при работе инструмента образуется разряжение, и продукт обработки отводится из зоны шлифования. Присоедините к штуцеру пылеотсоса шланг, поставляемый с изделием, другой конец шланга соедините с мешком-пылесборником. При работе следите за тем, чтобы пылесборник не попадал в зону обработки. Отрегулируйте требуемую частоту вращения ротора регулятором, расположенным за штуцером подключения воздушной линии. По окончании работы, перекрыть давление в магистрали, снять оснастку, отсоединить инструмент от шлангов, слить образовавшуюся эмульсию из рукоятки изделия, очистить мешок-пылесборник.



*При работе обязательно использовать средства защиты органов зрения и слуха, а для снижения воздействия вибрации на руки - перчатки с виброгасящим эффектом.*



## 5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка может осуществляться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта. Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с инструментом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков. Размещение и крепление транспортной тары с упакованным аппаратом в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности ее перемещения во время движения. Храните инструмент в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Для длительного хранения инструмента необходимо провести его консервацию: смазать тонким слоем масла корпус, упаковать в штатную коробку. Хранение необходимо осуществлять при температуре окружающей среды от 0 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %. Срок хранения не ограничен.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует бесперебойную работу изделия в течение 12 месяцев с начала эксплуатации при условии соблюдения пользователем правил применения, обслуживания и хранения, применяемым к изделиям подобного типа. Гарантия распространяется на материалы изделия и соблюдение технологии при его производстве. Несоблюдение правил эксплуатации, применения и хранения, выявленное гарантийными службами производителя являются причиной отказа в бесплатном ремонте или замене изделия, равно как и наличие механических повреждений, признаков самостоятельного ремонта или изменения конструкции изделия дает право сервисной службе производителя на отказ от гарантийного обслуживания. Части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы, зависящий от интенсивности эксплуатации изделия, замене по гарантии не подлежат.

**арт.: CPN-OS6-1205**

CARBON INDUSTRIAL

# ПАСПОРТ

Машина шлифовальная орбитальная пневматическая 150 мм, 12000 об/мин

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

Пневмомеханические инструменты ТМ CARBON® применяются для проведения слесарно-монтажных работ, связанных с обслуживанием резьбовых соединений в мастерских, цехах и производственных помещениях, имеющих источник сжатого воздуха или компрессор, необходимой мощности и производительности с давлением не ниже 6 кг/см², в температурном диапазоне от -20°С до +50°С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневмомеханическим инструментом.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|---|
| Артикул | CPN-OS6-1205 |
| Диаметр диска, мм | 150 |
| Частота свободного вращения, об/мин. | 12000 |
| Эксцениситет, мм | 5 |
| Размер резьбы шпинделя, UNF | 5/16''-24 |
| Давление в магистрали, max, атм | 6.3 |

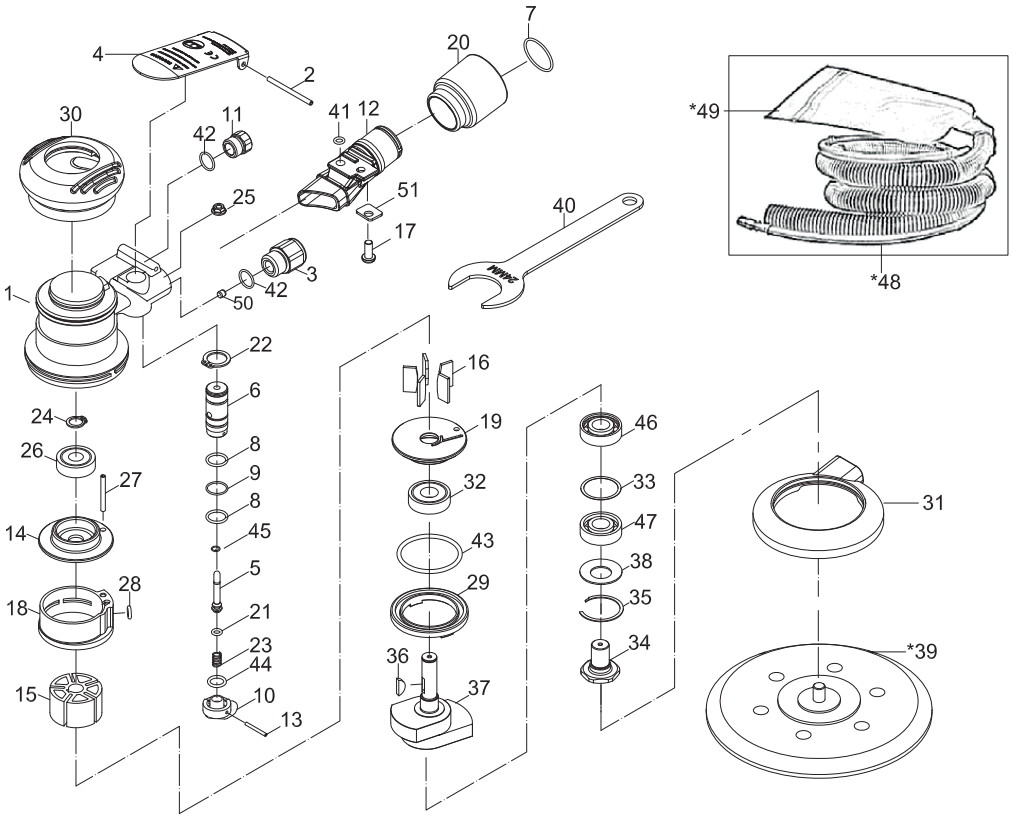
| | |
|---|---|
| Расход воздуха, средний, л/мин | 170 |
| Диаметр воздушного шланга, дюйм (мм) | 3/8 (10) |
| Штуцер подключения, NPT | 1/4'' |
| Длина, мм | 187 |
| Вес, кг | 0.7 |
| Уровень шума, max, dB | 84 |

## 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

4.1 Машина шлифовальная орбитальная пневматическая.....1 шт.
4.2 Ключ установочный.....1 шт.
4.3 Шланг гофрированный для пылеудаления.....1 шт.
4.6 Краткая инструкция на русском языке.....1 шт.

## 4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом работы необходимо установить штуцер для последующего присоединения к пневмомагистрали и произвести смазку изделия, для этого введите 4-5 капель лубрикаторного масла во внутрь изделия через штуцер подачи воздуха. Продуйте соединительный шланг сильным напором воздуха для удаления конденсата, подсоедините инструмент к воздушному шлангу, установите давление в магистрали на входе не более 6,3 атм. (кгс/см²) при включенном инструменте. При работе с шлангом, длинной более 8 м., давление в магистрали можно увеличить.







| | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | 66-6133A01 | 27 | SP03002800 |
| 2 | SP03004000 | 28 | OR00500200 |
| 3 | 66-6133C03 | 29 | 66-6133C29 |
| 4 | 66-6133C04 | 30 | 66-6133C30 |
| 5 | 66-6133C05 | 31 | 66-6135C31 |
| 6 | 66-6133C06 | 32 | 06001ZZ |
| 7 | OR02105105 | 33 | 66-6132A13 |
| 8 | OR01007105 | 34 | 66-6132A34 |
| 9 | 52236 | 35 | 60-613135 |
| 10 | 66-6133C10 | 36 | 61934 |
| 11 | 66-6133A10 | 37 | 66-6132A37 |
| 12 | 66-6133A12 | 38 | 60-613139 |
| 13 | 51542 | *39 | 60-613142 |
| 14 | 66-6133C14 | 40 | 66-6132A54 |
| 15 | 66-6132A15 | 41 | 72804 |
| 16 | 66-6132A16 | 42 | 82247 |
| 17 | 66-6133A17 | 43 | OR03904301 |
| 18 | 66-6133C18 | 44 | 40130 |
| 19 | 66-6133C19 | 45 | OR00200100 |
| 20 | 66-6133C20 | 46 | 06001 |
| 21 | OR00307108 | 47 | 06001P |
| 22 | STW14 | *48 | EH-6133ASUB |
| 23 | 66-6133C08 | *49 | 66-6132A47 |
| 24 | 66-6132A12 | 50 | 66-6133C22 |
| 25 | 66-6133C32 | 51 | 66-6133A11 |
| 26 | 06000ZZ | | |

*Производитель: Силривер Интернешнл Инк.*
*Адрес: 25, Сек. 3, Чунцзин Роад, Луодонг Тауншип, Йилан Каунти, 26549, Тайвань*
*Импортер: ООО «Парадокс»,*
*117403, г. Москва, ул. Мелитопольская, д. 1, корпус 2, этаж 4, офис 408*